

REPORTE DE PRUEBA DE SECADO

SECADOR DE BOTAS MPM-SS 20 PARES

Condiciones	Especificación
Tamaño de la habitación	Largo: 16000 mm. Ancho: 5500 mm.
Temperatura de la habitación	23 °C
T° Establecida en el secador	50 °C
Velocidad de secado	2600 r/minuto
Potencia de secado	1100W.

Pruebas realizadas en los siguientes calzados:

Botas de trabajo de industria de alimentos



Botas de trabajo de industria minera



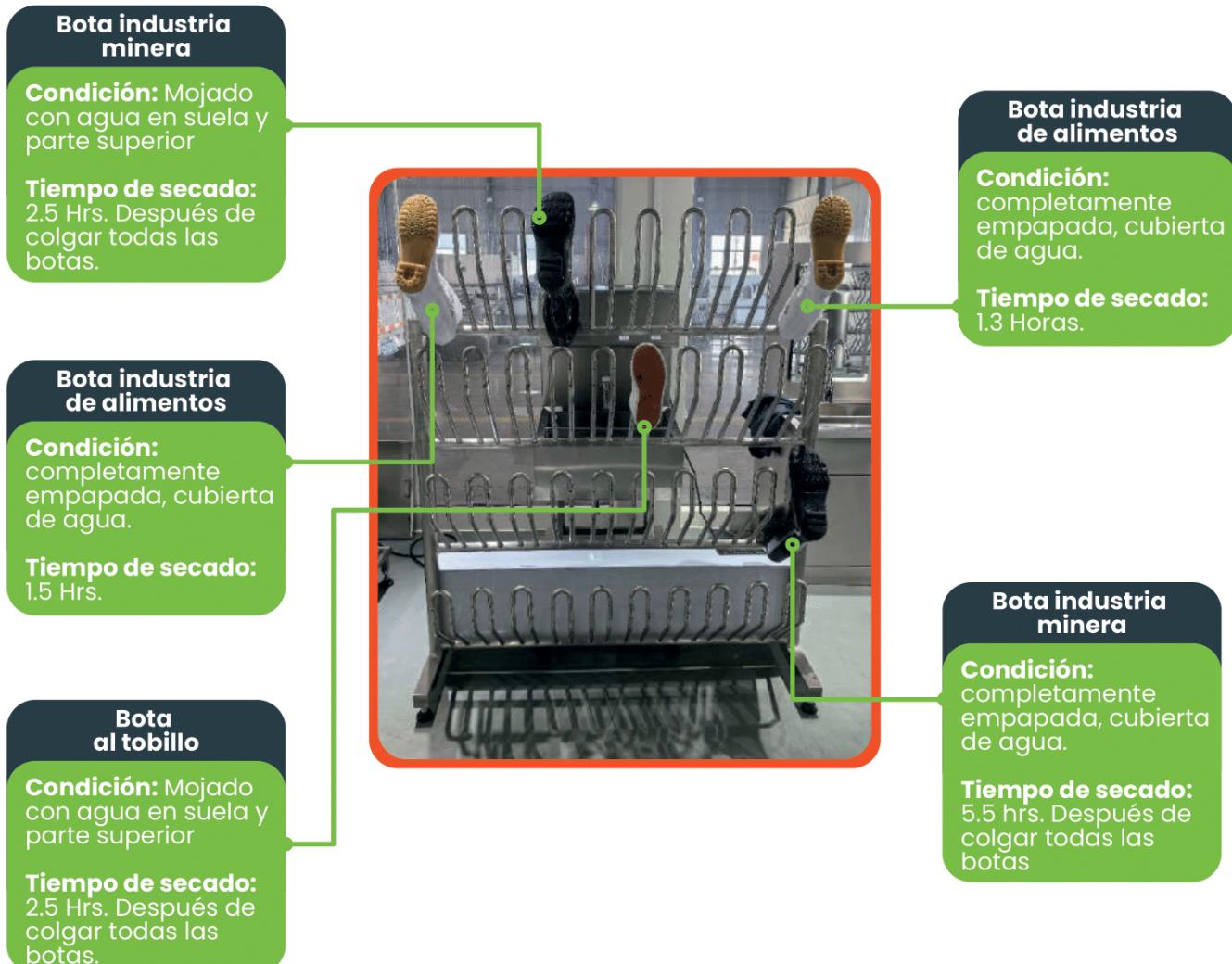
Botas blancas a tobillo



Resumen

- El tamaño de la habitación influye en el tiempo de secado, mientras más pequeña sea la habitación más rápido será el secado.
- El tiempo de secado esta relacionado con el tipo de material del calzado. Las botas de industria de alimentos no utilizan terciopelo dentro de ellas, lo que hace su secado más rápido que las que si lo poseen.
- La temperatura del equipo se conserva al poner más botas al secado, esto hace que sea más rápido.
- La temperatura de las capas de en medio es mas alta y más rápida. Se puede escoger la posición de secado según la humedad de las botas.
- El tiempo de secado es menor si las botas están mojadas por sudor o humedad. Si las botas están empapadas, la rapidez del secado dependerá del material del calzado.
- Después de que el aire caliente llega a cada salida, la temperatura aumenta y no permanecerá en 50°C. Secar con calor ligero.
- El calor generado por el acero inoxidable y la rejilla de acero también ayudan al secado. El aire ascendente es gentil con todos los materiales.

Posicionamiento utilizado para las botas:



Posicionamiento utilizado para las botas:

Bota industria minera

Condición: completamente empapada, cubierta de agua.

Tiempo de secado: 2.5 hrs. Después de colgar todas las botas.

Bota al tobillo

Condición: Mojado con agua en suela y parte superior

Tiempo de secado: 2.5 hrs. Después de colgar todas las botas



Bota industria minera

Condición: Mojado con agua en suela y parte superior

Tiempo de secado: 1 hora.